

Parámetros de impresión

TIPO DE FILAMENTO	PLA
TEMPERATURA EXTRUSIÓN RECOMENDADA	200° - 210°
RELLENO	20 %
ALTURA DE CAPA	0.2 mm
SOPORTE	NO
TEMPERATURA BASE	60 °
COLOR FILAMENTO	BLANCO O COLOR MUY CLARO
TIEMPO DE IMPRESIÓN APROXIMADO	1 horas
GRAMOS FILAMENTO NECESARIOS	10 gr.
OTROS DATOS IMPORTANTES	Se debe escribir en los cuadros con rotulador permanente de color oscuro " WH - AUX - SUBJECT - VERB - COMPLEMENT- ? " y en el reverso del cuadro superior "WH"