

Nuevas tecnologías aplicadas a los procesos de fabricación

Las ventajas de implementar las nuevas tecnologías en un entorno industrial permite, entre otras cosas un aumento de la Información, con la consiguiente bajada de los costes, un mejor conocimiento del entorno y una mejora de la eficacia de las tomas de decisiones.

También va a conseguir una organización menos jerarquizada, repartición sistemática y práctica de la información y una mejor gestión de los recursos humanos.

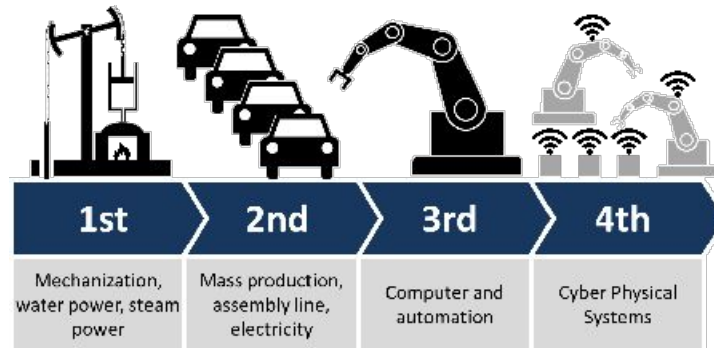


Imagen de CristophRoser en [Wikimedia](#). Licencia [CC](#)



Ventajas nuevas tecnologías

Las ventajas de implementar **las nuevas tecnologías** en un entorno industrial son entre otras, las siguientes:

- Aumento de la Información, con la consiguiente bajada de los costes.
- Posibilidad de deslocalización de la producción.
- Mejor conocimiento del entorno, mejora de la eficacia de las tomas de decisiones.
- Organización menos jerarquizada, repartición sistemática y práctica de la información.
- Mejor gestión de los recursos humanos.
- Extensión del mercado potencial (comercio electrónico).
- Disminución de los costes logísticos.
- Desarrollo de las innovaciones en servicios y respuestas a las necesidades de los consumidores.
- Mejora de la imagen de marca de la empresa.

2. IMPACTO AMBIENTAL DE LOS PROCESOS DE FABRICACIÓN

Todo proceso de fabricación interacciona con el entorno, casi siempre de manera negativa.



Emitiendo gases a la atmósfera en los procesos de soldadura



Generando residuos sólidos y partículas en suspensión en los fluidos refrigerantes en la conformación por arranque de viruta



Emitiendo vapores de los disolventes en las uniones con pegamentos



3. SALUD Y SEGURIDAD EN EL TRABAJO

El estado de salud está íntimamente relacionado con la seguridad en el trabajo.

Se trata de conocer **todos** los elementos relacionados con los **riesgos laborales...**



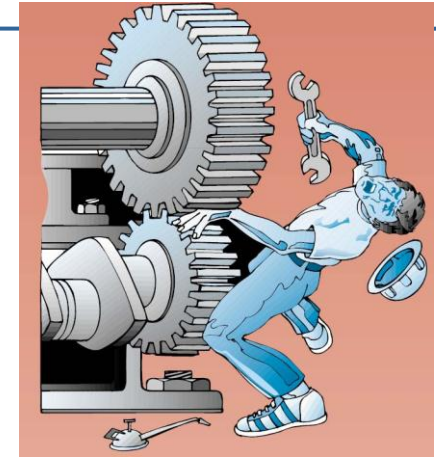
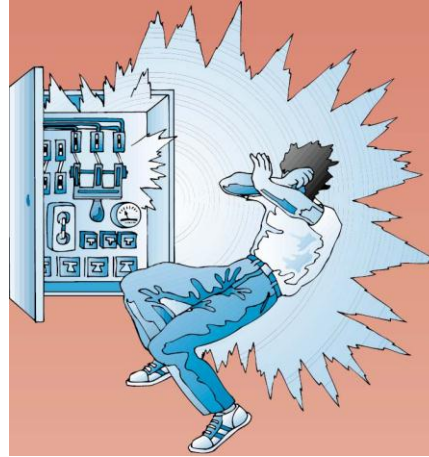
...y las **repercusiones económicas** que conllevan los accidentes.



3. SALUD Y SEGURIDAD EN EL TRABAJO

Por eso todos los protagonistas del proceso de fabricación han de estar protegidos frente a todos los **riesgos** existentes.

- Protección personal
- Protección de máquinas
- Protección contra riesgos eléctricos
- Protección ante riesgos químicos
- Protección contra incendios y explosiones



Estas señales de seguridad deben ser:

